**CONSELHO REGIONAL DE NUTRICIONISTAS - 1ª REGIÃO**

# NOTA EXPLICATIVA – DEMONSTRAÇÃO DO FLUXO DE CAIXA

# EXERCÍCIO – 2022

* Conforme evidenciado na Demonstração do Fluxo de Caixa encerrado em 31/12/2021, constata-se que o CRN-1 apresentou uma Geração Líquida de Caixa e Equivalentes de Caixa no valor de R$ 1.124.670,54 (um milhão, cento e vinte e quatro mil, seiscentos e setenta reais e cinquenta e quatro centavos), discriminados conforme abaixo:

**( + ) INGRESSOS**

Receita Corrente em 2022 - R$ 5.188.013,49

Outros Ingressos em 2022 - R$ 6.931.854,23

**Total de Ingressos em 2022 - R$ 12.119.867,72**

**( - ) DESEMBOLSOS**

Despesa Corrente em 2022 - R$ 3.781.962,63

Outros Desembolsos em 2022 - R$ 7.011.240,55

 **Total de Desembolsos em 2022 - R$ 10.793.203,18**

( = ) Fluxo de Caixa Líquido das Atividades das Operações R$ 1.326.664,54

( - ) Fluxo de Caixa Líquido das Atividades de Investimentos R$ 201.994,00

**( = ) Geração Líquida de Caixa e Equivalentes de Caixa R$ 1.124.670,54**

#  Brasília/DF, 31 de dezembro de 2022.

#  Desenho com traços pretos em fundo branco  Descrição gerada automaticamente com confiança média JOSÉ EUSTÁQUIO DE OLIVEIRACRC/DF Nº 13.373/OAssessoria Contábil – CRN – 1