**CONSELHO REGIONAL DE NUTRICIONISTAS - 1ª REGIÃO**

# NOTA EXPLICATIVA – VARIAÇÕES PATRIMONIAIS – EXERCÍCIO – 2022

* Conforme evidenciado nas Variações Patrimoniais encerrada em 31/12/2021, constata-se que o CRN-1 apresentou um Superávit Patrimonial no valor de R$ 1.956.739,22 (um milhão, novecentos e cinquenta e seis mil, setecentos e trinta e nove reais e vinte e dois centavos), motivado pelo reconhecimento do total de boletos de anuidades de pessoas físicas e jurídicas do exercício de 2022, discriminados conforme abaixo:

( + ) Variação Aumentativa em 31/12/2022 - R$ 5.906.248,56

( - ) Variação Diminutiva em 31/12/2022 - R$ 3.949.509,34

**( = ) Superávit Patrimonial em 31/12/2022 - R$ 1.956.739,22**

#  Brasília/DF, 31 de dezembro de 2022.

# Desenho com traços pretos em fundo branco  Descrição gerada automaticamente com confiança média  JOSÉ EUSTÁQUIO DE OLIVEIRACRC/DF Nº 13.373/OAssessoria Contábil – CRN – 1